



ЕДИНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ, БЕЗОПАСНОСТИ В ЭНЕРГЕТИКЕ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
НЕЗАВИСИМЫЙ АТТЕСТАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
**АНО ДПО «Учебно-курсовой комбинат»**

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор  
АНО ДПО «Учебно-курсовой комбинат»  
«28» января 2016 г.  
  
Приставка Д.В.



## УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

*для профессиональной подготовки и повышения  
квалификации рабочих*

<i>Профессия -</i>	<i>Сливщик-разливщик</i>
<i>Квалификация</i>	<i>2-4-й разряды</i>
<i>Код профессии</i>	<i>18598</i>

**СОДЕРЖАНИЕ:**

№	Наименование	Страницы
1	Аннотация программы	3
2	Программа профессионального обучения «Сливщик-разливщик» (2 разряд)	4-38
3	Программа повышения квалификации «Сливщик-разливщик» (3 разряд)	39-70
4	Программа повышения квалификации «Сливщик-разливщик» (4 разряд)	71-94

## АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ.

Программа профессионального обучения по профессии 18598 «Сливщик-разливщик» разработана согласно требованиям следующих нормативных документов:

- Федеральный Закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 (с изменениями);
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 г. № 513 (с изменениями);
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94, 01.11.2005 г.

Квалификация – Сливщик-разливщик 2-4 разряды.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Квалификация – Сливщик-разливщик 2 разряд.

Сливщик-разливщик **2 разряда** – производит слив жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки со взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией.

Нормативный срок освоения программы обучения новых рабочих - 160 часов при очной и очно-заочной форме подготовки.

Требования к поступающим	Лица, поступающие на обучение по профессии 18598 «Сливщик-разливщик» должны иметь документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования.
Требования к опыту практической работы	2-й разряд – в рамках производственной практики в процессе обучения.
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приема на работу – 18 лет; Медицинские ограничения регламентируются приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ № 302н от 12.04.2011 г.

**1. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ** – получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности по профессии «Сливщик-разливщик» **2 разряд:**

- производить слив жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки с взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией.

## **2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ**

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для качественного изменения компетенций:

Сливщик-разливщик 2 разряда *должен знать:*

Требования инструкции по охране труда, производственной инструкции сливщика-разливщика.

Требования инструкции о мерах пожарной безопасности.

Требования промышленной безопасности.

Правила внутреннего трудового распорядка.

Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов;

Правила приема, передачи и слива жидких продуктов;

Требования государственных стандартов к качеству тары и ее укупорке;

Нормы разлива продукции в тару;

Рациональную организацию труда на своем рабочем месте;

Технологический процесс выполняемой работы;

Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которые он обслуживает;

Возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;

Режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов; нормы расхода горючего, энергии, сырья и материалов на выполняемые им работы;

Мероприятия по охране и улучшению условий труда;

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам;

Виды брака, причины, его порождающие, и способы предупреждения и устранения;

Безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте;

Производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;

Особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов общества (организации), цеха, бригады и своего личного плана;

Принципы разработки планов экономического и социального развития общества (организации), основные направления и задачи экономического и социального развития общества (организации), систему планируемых показателей и нормативов, их образование и использование фондов экономического стимулирования на производстве;

Экономические основы организации и деятельности обществ (организаций);

Пути повышения эффективности производства - повышение производительности труда (ее показатели и методы определения), качества выпускаемой продукции и выполняемых работ, экономии материальных ресурсов на участке, в бригаде, на своем рабочем месте, снижение себестоимости и трудоемкости продукции;

Назначение и порядок установления тарифных ставок, норм и расценок; порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов: пересмотра норм и расценок, установления технически обоснованных норм;

Основные положения и формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;

Формы и системы заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий; особенности оплаты и стимулирования труда;

Основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством;

требования по охране окружающей среды и недр.

Сливщик-разливщик 2 разряда *должен уметь:*

Соблюдать требования охраны труда, меры пожарной безопасности.

Соблюдать требования промышленной безопасности.

Выполнять требования производственной инструкции сливщика-разливщика.

Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.

Выполнять производственные задания в соответствии с технологическим процессом.

Выполнять работы по приему кислоты, щелочи, растворителей, водных растворов в разные емкости;

Производить слив жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки со взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией;

Производить разлив продукции вручную в разливочную тару; выполнять работы по укупорке (лuchеванию), откатке наполненной тары;

Производить промывание и очистку разливочной машины и приспособлений;

выполнять работы по текущему ремонту и смазыванию насосов, емкостей и коммуникаций сливного узла;  
Владеть слесарным делом;  
Соблюдать особые правила и инструкции выполнения работ;  
Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при несчастных случаях;  
Соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии;  
Выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены;  
Проводить уборку своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержать их в надлежащем состоянии;  
Применять экономические знания в своей практической деятельности;  
Анализировать результаты своей работы.



**3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**программы профессионального обучения «Сливщик-разливщик 2 разряда»**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)		
		Всего	В том числе:	
			лекции	практ. занятия
	<b><i>Теоретическое обучение.</i></b>	<b>56</b>	<b>56</b>	
I	Экономическое обучение.	4	4	
II	Материаловедение.	4	4	
III	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	4	4	
IV	Общие сведения по химии.	4	4	
V	Слесарное дело.	4	4	
VI	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2	
VII	Основы законодательства РФ.	2	2	
VIII	Основы экологии и охрана окружающей среды.	2	2	
IX	Специальная технология.	30	30	
	<b><i>Производственное обучение.</i></b>	<b>100</b>		<b>100</b>
I	Обучение в учебных мастерских и на учебном полигоне	24		24
II	Обучение на производстве	76		76
	Экзамен		4	
	<b>ИТОГО</b>		<b>160</b>	

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)			Формы контроля
		Всего	В том числе:		
			лекции	практ. занятия	
I	Экономическое обучение.	4	4		текущий контроль
II	Материаловедение.	4	4		текущий контроль
III	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	4	4		
1	Основы работы на ЭВМ. Назначение и функциональные возможности АОС и тренажеров-имитаторов.	1	1		текущий контроль
2	Функционирование АОС, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	1	1		текущий контроль
3	Элементы управления и функционирования тренажеров-имитаторов, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	2	2		текущий контроль
IV	Общие сведения по химии.	4	4		
1	Основные сведения из общей химии.	1	1		текущий контроль
2	Основные понятия из неорганической химии.	2	2		текущий контроль
3	Общие сведения о химическом производстве.	1	1		текущий контроль
V	Слесарное дело.	4	4		
1	Разметка и рубка металлов.	0,5	0,5		текущий контроль
2	Правка, гибка металлов и труб.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Резание и опилование металлов и труб.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Сверление, зенкерование и развертывание металлов.	0,5	0,5		текущий контроль
5	Нарезание резьбы, клепка, паяние и лужение.	0,5	0,5		текущий контроль
6	Шабрение, притирка поверхностей и ремонт	0,5	0,5		текущий контроль

	запорной арматуры.				
7	Соединение труб и ремонт продуктопроводов.	1	1		текущий контроль
VI	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2		
1	Общие сведения по охране труда. Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль
2	Производственный травматизм, вредные воздействия на организм человека и профзаболевания.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Производственная санитария.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Основы пожарной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль
VII	Основы законодательства РФ.	2	2		текущий контроль
VIII	Основы экологии и охрана окружающей среды.	2	2		текущий контроль
IX	Специальная технология.	30	30		
1	Введение.	2	2		текущий контроль
2	Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых химических продуктов.	4	4		текущий контроль
3	Товарный парк (склады) хранения химических продуктов.	4	4		текущий контроль
4	Назначение и устройство насосов для перекачки жидких химических продуктов.	4	4		текущий контроль
5	Железнодорожные цистерны, другие виды тары для перевозки химических продуктов и сливо-наливное (расфасовочное) оборудование.	4	4		текущий контроль
6	Слив химических продуктов из железнодорожных цистерн и других видов тары.	6	6		текущий контроль
7	Налив жидких химических продуктов в железнодорожные цистерны и другие виды тары.	6	6		текущий контроль промежуточный контроль
	<b>ИТОГО</b>		<b>56</b>		

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

№ пп	Тема	Количество часов
	<i>Обучение в учебных мастерских и на учебном полигоне.</i>	
1	Вводное занятие.	1
2	Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность в учебной мастерской.	3
3	Экскурсия на производство.	4
4	Слесарные работы.	2
5	Ознакомление с товарным парком (складом).	4
6	Ознакомление с устройством, работой и обслуживанием насосов.	2
7	Ознакомление с устройством железнодорожных цистерн и сливо-наливной эстакадой.	2
8	Ознакомление с другими видами транспортной (мелкой) тары и сливо-наливными устройствами и установками.	2
	<i>Обучение на производстве.</i>	
9	Ознакомление с производством, инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве.	4
10	Участие в работах по осмотру и текущему ремонту оборудования железнодорожной сливо-наливной эстакады.	4



11	Участие в работах по осмотру и текущему ремонту оборудования сливо-наливных устройств и установок по сливу-наливу других видов транспортной тары.	4
12	Обучение операциям по сливу-наливу железнодорожных цистерн.	4
13	Обучение операциям по сливу-наливу железнодорожных цистерн другие виды транспортной (мелкой) тары.	4
14	Самостоятельное выполнение работ сливщика-разливщика 2-го разряда.	58
15	Охрана труда и промышленная безопасность.	2
	Квалификационная пробная работа.	
	<b>ИТОГО</b>	<b>100</b>

**4. КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК**  
программы профессионального обучения «Сливщик-разливщик 2 разряда»

№ п/п	Наименование модулей, тем	Месяцы обучения				Итого по теме
		1 месяц				
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	
	<i>Теоретическое обучение</i>	40	16			56
I	Экономическое обучение.	4				4
II	Материаловедение.	4				4
III	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	4				4
IV	Общие сведения по химии.	4				4
V	Слесарное дело.	4				4
VI	Охрана труда и промышленная безопасность.	2				2
VII	Основы законодательства РФ.	2				2
VIII	Основы экологии и охрана окружающей среды.	2				2
IX	Специальная технология.	14	16			30
	<i>Производственное обучение.</i>		24	40	36	100
I	Обучение в учебных мастерских и на учебном полигоне		24			24
II	Обучение на производстве			40	36	76
	Экзамен				4	4
	<b>Итого</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>160</b>

**5. УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

**I. ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.**

Экономика отрасли и предприятия. Характеристика предприятия и производства. Продукция, выпускаемая в цехе, ее назначение.

Структура предприятия, его основные и вспомогательные цехи, службы, их назначение. Структура производства, цеха. Значение рабочего места в производственной структуре цеха.

**II. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ.**

Металлы и сплавы, их физические и механические свойства. Основные свойства чугуна и стали. Марки стали. Понятие о ползучести металла, мероприятия по ее предупреждению. Цветные металлы. Понятие о коррозии. Причины возникновения коррозии. Способы защиты от коррозии, смазочные материалы.

**III. ОСНОВЫ РАБОТЫ НА ЭВМ С АОС И ТРЕНАЖЕРАМИ-ИМИТАТОРАМИ.**

**ТЕМА 1. ОСНОВЫ РАБОТЫ НА ЭВМ. НАЗНАЧЕНИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ АОС И ТРЕНАЖЕРОВ-ИМИТАТОРОВ.**

Включение ЭВМ.

Клавиатура ЭВМ. Назначение основных клавиш, используемых при работе с АОС и тренажерами-имитаторами. Работа с манипулятором «Мышь». Курсор «мышь». Запуск программ.

Использование АОС и тренажеров-имитаторов для приобретения, расширения и закрепления знаний по предлагаемой тематике, обучения персонала ведению оптимальных и безопасных технологических процессов, способам предотвращения и ликвидации осложнений и аварийных ситуациях.

Обзор основных режимов работы.

АОС и тренажеры-имитаторы обеспечивающие выполнение следующих функций: выбор режимов работы; выбор учебно-тренировочной задачи (УТЗ) для изучения; вывод информации на экран (тексты, схемы, рисунки); ввод управляющих воздействий (для тренажеров); анализ действий обучаемого в процессе обучения и сдачи экзамена; вывод информации по успеваемости группы.

## **ТЕМА 2. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ АОС, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СРЕДЕ WINDOWS.**

Использование «Мыши» для управления работой АОС, курсор «Мышь».

Запуск АОС. Заставка и меню режимов работы.

Режим «Демонстрация».

Режим «Помощь»: правила работы с АОС; описание меню; режимы работы.

Регистрация обучаемого.

Режим «Обучение». Выбор способа обучения: с «мастером» или самостоятельно. Выбор УТЗ. Изучение теоретического материала и рисунков. Ответы на контрольные вопросы.

Режим «Экзамен». Выбор билета. Выполнение задания (ответ на вопрос).

Режим «Статистика».

## **ТЕМА 3. ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ И ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ТРЕНАЖЕРОВ-ИМИТАТОРОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СРЕДЕ WINDOWS.**

Назначение тренажера-имитатора и его функциональные возможности.

Запуск тренажера-имитатора.

Основные элементы управления.

Рабочий экран тренажера-имитатора. Меню рабочего экрана, подпункты меню.

Регистрация обучаемого для того, чтобы начать основную работу. Выбор режимов обучения.

Режим «Демонстрация».

Режим «Помощь».

Режим «Навыки работы». Отработка простейших приемов сборки и разборки узлов. Ввод управляющих воздействий. Позиционирование курсора на элементах.

Режим «Обучение».

Выбор и выполнение УТЗ.

Вызов «Мастера». Условные обозначения. Критерии завершения.

Режим «Экзамен». Выбор билета, время экзамена. Протокол.

Режим «Контрольное задание» (только для тренажеров, включенных в комплект дистанционного обучения).

Режим «Статистика». Просмотр, печать.

## **IV. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ХИМИИ.**

### **ТЕМА 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ИЗ ОБЩЕЙ ХИМИИ.**

Первоначальные химические понятия. Химия - наука о веществах и превращениях их друг в друга.

Роль химии в решении актуальных и перспективных проблем современного общества: синтез новых веществ и композиций, необходимых для решения технических задач будущего; увеличение роста эффективности искусственных удобрений для повышения урожайности сельскохозяйственной продукции и проблема синтеза продуктов питания из несельскохозяйственного сырья; разработка и создание новых источников энергии; охрана окружающей среды и т.д.

Понятие о химической форме движения материи; химическое понятие о теле, о веществах.

Атомно-молекулярное учение в химии и основные химические законы (закон сохранения массы, закон постоянства вещества, закон эквивалентов, закон объемных отношений и закон Авогадро). Периодический закон и периодическая система химических элементов Д.И.Менделеева. Понятие о строении атома. Химическая связь. Строение вещества: ковалентная связь; ионная связь; металлическая, водородная и межмолекулярная связи. Валентность и степень окисления.

Химическая энергетика: тепловые эффекты химических реакций. Понятие об экзо-термических и эндотер-

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Квалификация – Сливщик-разливщик 3 разряд.

Сливщик-разливщик **3 разряда** – производит прием бензина, керосина, нефти и других нефтепродуктов, масляных антисептиков различной вязкости, плавленого каустика, жидкого аммиака и т.д. Выполнять работы по разливу продукции на автоматических и полуавтоматических машинах в разливочную тару.

Нормативный срок освоения программы обучения новых рабочих - 80 часов при очной и очно-заочной форме подготовки.

Требования к поступающим	Лица, поступающие на обучение по программе повышения квалификации по профессии 18598 «Сливщик-разливщик» 3 разряда должны иметь: - документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования; - свидетельство о профессиональной подготовке по профессии «Сливщик-разливщик» 2 разряда.
Требования к опыту практической работы	3-й разряд – стаж работы по профессии «Сливщик-разливщик» 2 разряда не менее полугода.
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приема на работу – 18 лет; Медицинские ограничения регламентируются приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ № 302н от 12.04.2011 г.

**1. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ** – получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности по профессии «Сливщик-разливщик» **3 разряд:**  
производить прием бензина, керосина, нефти и других нефтепродуктов, масляных антисептиков различной вязкости, плавленого каустика, жидкого аммиака и т.д., выполнять работы по разливу продукции на автоматических и полуавтоматических машинах в разливочную тару.

## **2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ**

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для качественного изменения компетенций:

Сливщик-разливщик 3 разряда *должен знать:*

Требования инструкции по охране труда, производственной инструкции сливщика-разливщика.

Требования инструкции о мерах пожарной безопасности.

Требования промышленной безопасности.

Правила внутреннего трудового распорядка.

Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов.

Правила обращения с вредными и ядовитыми продуктами.

Свойства, правила приема, передачи и слива жидких продуктов.

Требования государственных стандартов к качеству тары и ее укупорке.

Нормы разлива продукции в тару.

Рациональную организацию труда на своем рабочем месте.

Технологический процесс выполняемой работы.

Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которые он обслуживает.

Возникающие неполадки текущего характера при производстве работ.

Режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов; нормы расхода горючего, энергии, сырья и материалов на выполняемые им работы.

Мероприятия по охране и улучшению условий труда.

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам.

Виды брака, причины, его порождающие, и способы предупреждения и устранения.

Безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте.

Производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

Особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов общества (организации), цеха, бригады и своего личного плана.

Принципы разработки планов экономического и социального развития общества (организации), основные направления и задачи экономического и социального развития общества (организации), систему планируемых показателей и нормативов, их образование и использование фондов экономического стимулирования на предприятии.

Экономические основы организации и деятельности обществ (организаций).

Пути повышения эффективности производства - повышение производительности труда (ее показатели и методы определения), качества выпускаемой продукции и выполняемых работ, экономии материальных ресурсов на участке, в бригаде, на своем рабочем месте, снижение себестоимости и трудоемкости продукции.

Назначение и порядок установления тарифных ставок, норм и расценок; порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов: пересмотра норм и расценок, установления технически обоснованных норм.

Основные положения и формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве.

Формы и системы заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий; особенности оплаты и стимулирования труда.

Основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством.

Требования по охране окружающей среды и недр.

Сливщик-разливщик 3 разряда *должен уметь:*

Соблюдать требования охраны труда, меры пожарной безопасности.

Соблюдать требования промышленной безопасности.

Выполнять требования производственной инструкции сливщика-разливщика.

Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.

Выполнять производственные задания в соответствии с технологическим процессом.

Производить прием бензина, керосина, нефти и других нефтепродуктов, масляных антисептиков различной вязкости, плавленого каустика, жидкого аммиака.

Выполнять работы по разливу продукции на автоматических и полуавтоматических машинах в разливочную тару.

Производить расстановку вагонов-цистерн под сливные стояки железнодорожной эстакады.



Выполнять работы по доводке и опусканию шлангов сливо-наливных стояков в люки.  
Производить открытие и закрытие задвижек на стояках.  
Зачищать вагоны-цистерны от остатков продуктов.  
Осуществлять подогрев цистерн и коммуникаций.  
Вести учет поступления сливаемых и наливаемых продуктов.  
Пользоваться фильтрующими и шланговыми противогазами и другими индивидуальными средствами защиты.  
Владеть слесарным делом.  
Соблюдать особые правила и инструкции выполнения работ.  
Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при несчастных случаях.  
Соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии.  
Выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены.  
Проводить уборку своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержать их в надлежащем состоянии.  
Применять экономические знания в своей практической деятельности.  
Анализировать результаты своей работы.

**3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**программы повышения квалификации «Сливщик-разливщик 3 разряда»**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)		
		Всего	В том числе:	
			лекции	практ. занятия
	<b><i>Теоретическое обучение.</i></b>	<b>40</b>	<b>40</b>	
I	Экономическое обучение.	4	4	
II	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	2	2	
III	Контрольно-измерительные приборы и автоматика.	4	4	
IV	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2	
V	Основы законодательства РФ.	1	1	
VI	Основы экологии и охрана окружающей среды.	1	1	
VII	Специальная технология.	26	26	
	<b><i>Производственное обучение.</i></b>	<b>36</b>		<b>36</b>
I	Обучение на производстве	36		36
	Экзамен		4	
	<b>ИТОГО</b>		<b>80</b>	

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)			Формы контроля
		Всего	В том числе:		
			лекции	практ. занятия	
I	Экономическое обучение.	4	4		текущий контроль
II	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	2	2		
1	Основы работы на ЭВМ. Назначение и функциональные возможности АОС и тренажеров-имитаторов.	1	1		текущий контроль
2	Функционирование АОС, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Элементы управления и функционирования тренажеров-имитаторов, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	0,5	0,5		текущий контроль
III	Контрольно-измерительные приборы и автоматика.	4	4		
1	Общие сведения о приборах.	1	1		текущий контроль
2	Приборы для измерения давления и температуры.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Приборы для измерения количества и расхода жидкости, газа и пара.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Приборы для измерения уровня жидкости.	0,5	0,5		текущий контроль
5	Приборы контроля состава и качества веществ.	0,5	0,5		текущий контроль
6	Автоматические регуляторы и автоматическое регулирование.	0,5	0,5		текущий контроль
7	Устройство защиты, сигнализации и блокировки.	0,5	0,5		текущий контроль
IV	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2		
1	Общие сведения по охране труда. Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль
2	Производственный травматизм, вредные воздействия на организм человека и профзаболе-	0,5	0,5		текущий контроль



	вания.				
3	Производственная санитария.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Основы пожарной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль
V	Основы законодательства РФ.	1	1		текущий контроль
VI	Основы экологии и охрана окружающей среды.	1	1		текущий контроль
VII	Специальная технология.	26	26		
1	Введение	2	2		текущий контроль
2	Физико-химические свойства нефти и нефтепродуктов.	2	2		текущий контроль
3	Товарно-сырьевой (резервный) парк хранения нефти и нефтепродуктов.	2	2		текущий контроль
4	Общая характеристика нефтебаз.	3	3		текущий контроль
5	Назначение, устройство и обслуживание насосов.	3	3		текущий контроль
6	Железнодорожные цистерны для транспорта нефти и нефтепродуктов и сливо-наливное (расфасовочное) оборудование.	2	2		текущий контроль
7	Другие виды транспортной тары для перевозки нефтепродуктов и сливо-наливное оборудование.	3	3		текущий контроль
8	Способы и средства подогрева вязкой нефти и нефтепродуктов при сливо-наливных операциях.	1	1		текущий контроль
9	Слив нефти и нефтепродуктов из железнодорожных цистерн и других видов транспортной тары.	4	4		текущий контроль
10	Налив нефти и нефтепродуктов в железнодорожные цистерны и другие виды транспортной тары.	4	4		текущий контроль промежуточный контроль
	<b>ИТОГО</b>		<b>40</b>		

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

№ пп	Тема	Количество часов
1	Вводное занятие.	1
2	Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве.	2
3	Выполнение слесарных работ.	2
4	Устройство товарно-сырьевого (резервуарного) парка хранения нефти и нефтепродуктов.	2
5	Устройство нефтебазы.	2
6	Устройство железнодорожных цистерн и сливо-наливной эстакады.	4
7	Ознакомление с другими видами транспортной тары и сливо-наливным оборудованием.	2
8	Насосный цех.	2
9	Операции по сливу-наливу нефти и нефтепродуктов в железнодорожные цистерны.	4
10	Операции по сливу-наливу нефтепродуктов в другие виды транспортной тары.	4
11	Участие в работах по осмотру и текущему ремонту сливо-наливного оборудования и технологических продуктопроводов.	2
12	Самостоятельное выполнение работ сливщика-разливщика 3-го разряда.	6
13	Охрана труда и промышленная безопасность.	3
	Квалификационная пробная работа.	
	<b>ИТОГО</b>	<b>36</b>

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Квалификация – Сливщик-разливщик 4 разряд.

Сливщик-разливщик **4 разряда** – производит работы по подготовке к сливу и проводить слив сжиженных газов из железнодорожных цистерн, жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки со взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией.

Нормативный срок освоения программы обучения новых рабочих - 80 часов при очной и очно-заочной форме подготовки.

Требования к поступающим	Лица, поступающие на обучение по профессии 18598 «Сливщик-разливщик» 4 разряд должны иметь: - документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования; - свидетельство о профессиональной подготовке по профессии «Сливщик-разливщик» 3 разряда.
Требования к опыту практической работы	4-й разряд – стаж работы по профессии «Сливщик-разливщик» 3 разряда не менее полугода.
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приема на работу – 18 лет; Медицинские ограничения регламентируются приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ № 302н от 12.04.2011 г.

## **1. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ** – получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности по профессии «Сливщик-разливщик» **4 разряд:**

Производить работы по подготовке к сливу и проводить слив сжиженных газов из железнодорожных цистерн, жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки со взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией.

## **2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ**

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для качественного изменения компетенций:

Сливщик-разливщик 4 разряда *должен знать:*

Требования инструкции по охране труда, производственной инструкции сливщика-разливщика.

Требования инструкции о мерах пожарной безопасности.

Требования промышленной безопасности.

Правила внутреннего трудового распорядка.

Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов.

Физико-химические свойства сжиженных газов и их характеристику.

Технологическую схему кустовых баз и газонаполнительных станций.

Устройство железнодорожной эстакады.

Конструкцию и характеристику железнодорожных цистерн.

Устройство манометров и правила их эксплуатации.

Правила приема и слива сжиженных газов из железнодорожных цистерн.

Устройство и назначение оборудования железнодорожных цистерн.

Требования, предъявляемые к отгрузочным документам.

Устройство и требования, предъявляемые к работе товарного (резервуарного) парка и насосов кустовой базы и газонаполнительной станции сжиженного газа.

Приборы и формы регистрации прибывших на кустовую базу (газонаполнительную станцию) железнодорожных цистерн.

Рациональную организацию труда на своем рабочем месте.

Технологический процесс выполняемой работы.

Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которые он обслуживает.

Возникающие неполадки текущего характера при производстве работ.

Режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов; нормы расхода горючего, энергии, сырья и материалов на выполняемые им работы.

Мероприятия по охране и улучшению условий труда.

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам.

Виды брака, причины, его порождающие, и способы предупреждения и устранения.

Безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте.

Производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

Особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов общества (организации), цеха, бригады и своего личного плана.

Принципы разработки планов экономического и социального развития общества (организации), основные направления и задачи экономического и социального развития общества (организации), систему планируемых показателей и нормативов, их образование и использование фондов экономического стимулирования на предприятии.

Экономические основы организации и деятельности обществ (организаций).

Пути повышения эффективности производства - повышение производительности труда (ее показатели и методы определения), качества выпускаемой продукции и выполняемых работ, экономии материальных ресурсов на участке, в бригаде, на своем рабочем месте, снижение себестоимости и трудоемкости продукции.

Назначение и порядок установления тарифных ставок, норм и расценок, порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов: пересмотра норм и расценок, установления технически обоснованных норм.

Основные положения и формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве.

Формы и системы заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий; особенности оплаты и стимулирования труда.

Основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством.

Требования по охране окружающей среды и недр.

Сливщик-разливщик 4 разряда *должен уметь*:

- Соблюдать требования охраны труда, меры пожарной безопасности.
- Соблюдать требования промышленной безопасности.
- Выполнять требования производственной инструкции сливщика-разливщика.
- Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.
- Выполнять производственные задания в соответствии с технологическим процессом.
- Выполнять работы по подготовке к сливу и проводить слив сжиженных газов из железнодорожных цистерн.
- Производить проверку герметичности всех соединений технологических трубопроводов, шлангов, железнодорожных цистерн.
- Принимать и осматривать прибывших железнодорожных цистерн со сжиженным газом.
- Производить проверку исправности манометров и предохранительных клапанов, выполнять мелкий ремонт совместно с дежурным слесарем.
- Определять количество сжиженного газа в железнодорожных цистернах.
- Производить необходимые переключения.
- Регистрировать прибывшие на кустовые базы (газонаполнительные станции сжиженного газа) цистерны.
- Проводить обслуживание резервуарного парка хранения сжиженного газа и технологических трубопроводов.
- Наполнять сжиженным газом автоцистерны и отбирать газ из них.
- Использовать средства индивидуальной защиты и противопожарных средств.
- Владеть слесарным делом.
- Соблюдать особые правила и инструкции выполнения работ.
- Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при несчастных случаях.
- Соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии.
- Выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены.
- Проводить уборку своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержать их в надлежащем состоянии.
- Применять экономические знания в своей практической деятельности.
- Анализировать результаты своей работы.



**3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**программы повышения квалификации «Сливщик-разливщик 4 разряда»**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)		
		Всего	В том числе:	
			лекции	практ. занятия
	<i>Теоретическое обучение.</i>	<b>40</b>	<b>40</b>	
I	Экономическое обучение.	4	4	
II	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	2	2	
III	Контрольно-измерительные приборы и автоматика.	4	4	
IV	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2	
V	Основы законодательства РФ.	1	1	
VI	Основы экологии и охрана окружающей среды.	1	1	
VII	Специальная технология.	26	26	
	<i>Производственное обучение.</i>	<b>36</b>		<b>36</b>
I	Обучение на производстве	36		36
	Экзамен		4	
	<b>ИТОГО</b>		<b>80</b>	

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

№ пп	Наименование тем	Трудоемкость (кол-во часов)			Формы контроля
		Всего	В том числе:		
			лекции	практ. занятия	
I	Экономическое обучение.	4	4		текущий контроль
II	Основы работы на ЭВМ с АОС и тренажерами-имитаторами.	2	2		
1	Основы работы на ЭВМ. Назначение и функциональные возможности АОС и тренажеров-имитаторов.	1	1		текущий контроль
2	Функционирование АОС, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Элементы управления и функционирования тренажеров-имитаторов, предназначенных для эксплуатации в среде Windows.	0,5	0,5		текущий контроль
III	Контрольно-измерительные приборы и автоматика.	4	4		
1	Общие сведения о приборах.	1	1		текущий контроль
2	Приборы для измерения давления и температуры.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Приборы для измерения количества и расхода жидкости, газа и пара.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Приборы для измерения уровня жидкости.	0,5	0,5		текущий контроль
5	Приборы контроля состава и качества веществ.	0,5	0,5		текущий контроль
6	Автоматические регуляторы и автоматическое регулирование.	0,5	0,5		текущий контроль
7	Устройство защиты, сигнализации и блокировки.	0,5	0,5		текущий контроль
IV	Охрана труда и промышленная безопасность.	2	2		
1	Общие сведения по охране труда. Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль

2	Производственный травматизм, вредные воздействия на организм человека и профзаболевания.	0,5	0,5		текущий контроль
3	Производственная санитария.	0,5	0,5		текущий контроль
4	Основы пожарной безопасности.	0,5	0,5		текущий контроль
V	Основы законодательства РФ.	1	1		текущий контроль
VI	Основы экологии и охрана окружающей среды.	1	1		текущий контроль
VII	Специальная технология.	26	26		
1	Введение.	1	1		текущий контроль
2	Физико-химические свойства сжиженных углеводородных газов.	1	1		текущий контроль
3	Назначение кустовой базы (газонаполнительной станции) сжиженного газа.	4	4		текущий контроль
4	Товарный (резервный) парк хранения сжиженных газов.	4	4		текущий контроль
5	Назначение и устройство насосов. Назначение и устройство компрессоров.	4	4		текущий контроль
6	Железнодорожные цистерны сжиженного газа и сливо-наливное оборудование.	6	6		текущий контроль
7	Слив сжиженных газов из железнодорожных цистерн. Наполнение сжиженным газом автоцистерн.	6	6		текущий контроль
	ИТОГО		40		промежуточный контроль

### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

№ пп	Тема	Количество часов
1	Вводное занятие	1
2	Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность	1
3	Слесарные работы	2
4	Устройство резервуарного парка	2
5	Устройство железнодорожных цистерн и сливо-наливной эстакады.	4
6	Устройство и работа насосов	4
7	Участие в работах по осмотру и текущему ремонту оборудования сливо-наливной эстакады	2
8	Операции по сливу сжиженного газа из железнодорожных цистерн	6
9	Самостоятельное выполнение работ сливщика-разливщика 4-го разряда	12
10	Охрана труда и промышленная безопасность	2
	Квалификационная пробная работа.	
	<b>ИТОГО</b>	<b>36</b>